

Declaración de rendimiento

N.º DDR 43490

Revisión 2, octubre 2023

1)	Código de identificación exclusivo del tipo de producto	Hempafire Pro 400
2)	Uso previsto:	Revestimiento reactivo con base disolvente para la protección contra el fuego del acero estructural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	N/A
5)	Sistema(s) de EVCP:	Sistema 1
6a)	Normativa unificada:	N/A
	Organismos notificados:	N/A
6b)	Documento de evaluación europeo (EAD):	EAD 350402-00-1106 (septiembre de 2017)
	Evaluación técnica europea (ETA):	ETA 22/0309 (09-10-2023)
	Organismo de evaluación técnica:	ITeC
	Organismo(s) notificado(s):	ITeC(1220)
7)	Rendimiento declarado	Ver Tabla 1

Tabla 1: Rendimiento declarado

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Reacción al fuego	<p>D-s2,d0 cuando se aplica sobre cualquier imprimación como se proporciona en la Tabla 2 y con o sin una capa de acabado como se proporciona en la Tabla 3.</p> <p>B-s1,d0 cuando se aplica con un espesor de película seca máximo de 900 µm, usando Hempadur Speed-Dry ZP500 a un espesor de película seca de 100µm como imprimación y usando como capa de acabado Hempthane HS 55610 a un espesor de película seca de 80 µm.</p>	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistencia al fuego	Secciones H o I vigas y columnas, y columnas huecas rectangulares o circulares: R15, R30, R45, R60, R90 a temperaturas de diseño desde 300 °C hasta 850 °C. Para vigas y columnas también R105 y R120; para secciones huecas circulares también R105	Evaluado de acuerdo con EN13381-8:2013 y clasificado según EN13501-2:2007+A1:2009
Exposición al fuego de combustión lenta	Cumplir los requisitos	EN13381-8:2010, Anexo A
Durabilidad	<p>Sin capa de acabado o con capa de acabado, ver Tabla 3</p> <p style="text-align: right;">Tipo Y</p> <p>Con capa de acabado aprobada, ver Tabla 3</p> <p style="text-align: right;">Tipo X</p>	sección 2.2.5 de EAD 350402-00-1106
Liberación de sustancias peligrosas	El producto no contiene sustancias que superen los límites indicados en el Anexo XIV (lista de autorizaciones), el Anexo XVII (lista de restricciones) o la lista de candidatos (sustancias altamente preocupantes) de acuerdo con el reglamento REACH 1907/2006 de la UE.	

Tabla 2: Imprimaciones aprobadas para Hempafire Pro 400

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Compatibilidad de imprimaciones en acero al carbono por familia genérica (como respalda EAD350402-00-1106)	Epoxi de dos componentes – BD	sección 2.3.4.2 de EAD 350402-00-1106
	Epoxi de dos componentes – BA	
	Epoxi de un componente – BD	
	Alquídico – BD	
	Alquídico – BA	
	Acrílico – BD	
	Epoxi rico en cinc – BD	
	Epoxi rico en cinc de 3 componentes – BA*	
	Imprimaciones de cinc activado – BD	
	Poliuretano de 2 componentes*	
	Epoxi rico en cinc y epoxi de dos componentes – BD*	
	Epoxi rico en cinc inorgánico y de dos componentes – BD*	
	Epoxi de dos componentes y epoxi de dos componentes – BD*	
Epoxi de dos componentes y poliuretano de dos componentes – BD*		
Compatibilidad de las imprimaciones en acero galvanizado (EN 1463)	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero inoxidable (EN10088)	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilidad de imprimaciones en aluminio aplicado con pistola térmica, revestimiento de aluminio 250 µm	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilidad de imprimaciones en zinc aplicado con pistola térmica, revestimiento de zinc 100 µm	Hempadur 15553	

BD = base disolvente

BA = base agua

*Las imprimaciones y los sistemas de imprimación que aparecen con asterisco solo se indican cuando Hempel proporciona confirmación por escrito específica para el proyecto.

Tabla 3: Capas de acabado aprobadas para Hempafire Pro 400

Tipo	Capas de acabado para uso medioambiental Tipo X
Acrílico de 2 componentes – BD	Hempel's Pro-Acrylic 55883
Acrílico – BD	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
Poliuretano – BD	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Poliuretano – BA	Hemuthane Enamel 58510
Epoxi de 2 componentes - BD	Hempadur Fast Dry 45410
Tipo	Capas de acabado para uso medioambiental Tipo Y
Alquídico - BD	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Acrílico - BA	Hemucryl Enamel - 58100

8) Documentación técnica pertinente o Documentación técnica específica

N/A

El rendimiento del producto identificado anteriormente es conforme al conjunto del rendimiento declarado. Esta declaración de rendimiento se emite en consonancia con el Reglamento (UE) N.º 305/2011 bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

Firmado por (para y en nombre del fabricante):



Nombre: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 España

Fecha: 27 de octubre de 2023