

Declaración de rendimiento

N.º DDR 48880

Revisión 2, Agosto 2023

1)	Código de identificación exclusivo del tipo de producto	Hempafire Optima 500
2)	Uso previsto:	Revestimiento reactivo con base agua para la protección contra el fuego del acero estructural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	N/A
5)	Sistema(s) de EVCP:	Sistema 1
6a)	Normativa unificada:	N/A
	Organismos notificados:	N/A
6b)	Documento de evaluación europeo (EAD):	EAD 350402-00-1106 (septiembre de 2017)
	Evaluación técnica europea (ETA):	ETA 23/0422, 12.07.2023
	Organismo de evaluación técnica:	ITeC
	Organismo(s) notificado(s):	ITeC(1220)
7)	Rendimiento declarado	Ver Tabla 1

Tabla 1: Rendimiento declarado

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Reacción al fuego	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistencia al fuego	Secciones H o I vigas y columnas, y columnas huecas rectangulares o circulares: R15, R30, R45, R60, R90, R120 a temperaturas de diseño desde 300°C hasta 850°C	Evaluado de acuerdo con EN13381-8:2013 y clasificado según EN13501-2:2016
Exposición al fuego de combustión lenta	Cumplir los requisitos	EN13381-8, Anexo A
Durabilidad	Sin capa de terminación Con capa de terminación aprobada	Tipo Z2 ver Tabla 3 sección 2.2.5 de EAD 350402-00-1106
Liberación de sustancias peligrosas	El producto no contiene sustancias que superen los límites indicados en el Anexo XIV (lista de autorizaciones), el Anexo XVII (lista de restricciones) o la lista de candidatos (sustancias altamente preocupantes) de acuerdo con el reglamento REACH 1907/2006 de la UE.	

Tabla 2: Imprimaciones aprobadas para Hempafire Optima 500

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Compatibilidad de imprimaciones en acero al carbono por familia genérica (como respalda EAD350402-00-1106)	Epoxi de dos componentes – BD	sección 2.3.4.2 de EAD 350402-00-1106
	Epoxi de dos componentes – BA	
	Epoxi de un componente – BD	
	Alquídico – BD	
	Alquídico – BA	
	Acrílico – BD	
	Epoxi rico en cinc – BD	
	Imprimación de zinc activado - BD	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero galvanizado (EN 1463), 175µm recubrimiento de zinc	Hempadur 15553 , 100µm Hempaprime Multi 500 45950, 150µm Hemucryl 48191, 100µm	
Compatibilidad de imprimaciones en aluminio aplicado con pistola térmica, revestimiento de aluminio 175 µm	Hempadur 15570, 150µm	
Compatibilidad de imprimaciones en zinc aplicado con pistola térmica, revestimiento de zinc 75 µm	Hempadur 15570, 130µm	

BD = base disolvente

BA = base agua

Tabla 3: Capas de terminación aprobadas para Hempafire Optima 500

Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Y
Poliuretano – BD	Hempathane HS 55610
	Hempathane Fast Dry 55750
Poliuretano – BA	Hemuthane Enamel 58510
	Hemuthane WB Top 58530
	Hemuthane WB Top 58531
Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Z1
Acrílico – BA	Hemucryl 48191
	Hemucryl 48120
	Hemucryl Enamel Hi-build 58030

8) Documentación técnica pertinente o Documentación técnica específica

N/A

El rendimiento del producto identificado anteriormente es conforme al conjunto del rendimiento declarado.
Esta declaración de rendimiento se emite en consonancia con el Reglamento (UE) N.º 305/2011 bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

Firmado por (para y en nombre del fabricante):



Nombre: Erik van Schaijk
Senior Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
Business Technical Expertise – R&D
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
España
Date: 09 agosto 2023