

Declaración de rendimiento

N.º DDR 43361

Revisión 4, Marzo 2022

1)	Código de identificación exclusivo del tipo de producto	Hempafire Pro 315 Fast Dry
2)	Uso previsto:	Revestimiento reactivo con base disolvente para la protección contra el fuego del acero estructural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	N/A
5)	Sistema(s) de EVCP:	Sistema 1
6a)	Normativa unificada:	N/A
	Organismos notificados:	N/A
6b)	Documento de evaluación europeo (EAD):	EAD 350402-00-1106 (septiembre de 2017)
	Evaluación técnica europea (ETA):	ETA 18/0689 (21-02-2022)
	Organismo de evaluación técnica:	ITeC
	Organismo(s) notificado(s):	ITeC(1220)
7)	Rendimiento declarado	Ver Tabla 1

Tabla 1: Rendimiento declarado

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Reacción al fuego	D-s2,d0 cuando se aplica sobre cualquier imprimación como se proporciona en la Tabla 2 y con o sin una capa de terminación como se proporciona en la Tabla 3. B-s1,d0 cuando se aplica con un espesor de película seca máximo de 900 µm, usando cualquier imprimación como se proporciona en la tabla 2 y usando como capa de terminación Hempthane HS 55610 a un espesor de película seca de 80 µm.	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistencia al fuego	Secciones H o I vigas y columnas, y columnas huecas rectangulares y circulares y vigas huecas rectangulares de 4 lados: R15, R30, R45, R60, R90, a temperaturas de diseño desde 300 °C hasta 850 °C. Para vigas y columnas, también R120	Evaluated de acuerdo con EN13381-8:2013 y clasificado según EN 13501-2
Vigas celulares	Vigas celulares R15, R30, R45, R60, R75 a temperaturas de diseño desde 350 hasta 750 °C	EN13381-9:2015
Exposición al fuego de combustión lenta	Cumplir los requisitos	EN13381-8:2013, Anexo A
Durabilidad	Sin capa de terminación o con capa de terminación, ver Table 3 Tipo Y Con capa de terminación aprobada, ver Tabla 3 Tipo X	sección 2.2.5 de EAD 350402-00-1106
Liberación de sustancias peligrosas	El producto no contiene sustancias que superen los límites indicados en el Anexo XIV (lista de autorizaciones), el Anexo XVII (lista de restricciones) o la lista de candidatos (sustancias altamente preocupantes) de acuerdo con el reglamento REACH 1907/2006 de la UE.	

Tabla 2: Imprimaciones aprobadas para Hempafire Pro 315 Fast Dry

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Compatibilidad de imprimaciones en acero al carbono por familia genérica (como respalda EAD350402-00-1106)	Epoxi de dos componentes – BD	Sección 2.3.4.2 de EAD 350402-00-1106
	Epoxi de dos componentes – BA	
	Epoxi de un componente – BD	
	Alquídico – BD	
	Alquídico – BA	
	Acrílico – BA	
	Epoxi rico en cinc – BD	
	Imprimación de cinc activado – BD	
	Poliuretano de 2 componentes – BD*	
	Epoxi rico en cinc y epoxi de dos componentes – BD*	
Epoxi de dos componentes y epoxi de dos componentes – BD*		
Compatibilidad de imprimaciones en acero galvanizado (EN 1463)	Hempadur 15553	

BD = base disolvente

BA = base agua

*Las imprimaciones y los sistemas de imprimación que aparecen con asterisco solo se indican cuando Hempel proporciona confirmación por escrito específica para el proyecto.

Tabla 3: Capas de terminación aprobadas para Hempafire Pro 315 Fast Dry

Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo X
Poliuretano - BD	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55613
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Epoxi de 2 componentes - BD	Hempadur Fast Dry 45410
Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Y
Acrílico – BD	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
	Hemucryl Enamel - 58100
Alquídico - BD	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Poliuretano - BD	Hempathane TL87/EG 87480

8) Documentación técnica pertinente o Documentación técnica específica

N/A

El rendimiento del producto identificado anteriormente es conforme al conjunto del rendimiento declarado.
Esta declaración de rendimiento se emite en consonancia con el Reglamento (UE) N.º 305/2011 bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

Firmado por (para y en nombre del fabricante):



Nombre: Erik van Schaijk

Subject Matter Expert – Passive Fire Protection

Business Technical Expertise – R&D

Hempel A/S

Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)

España

Fecha: 17 de Marzo de 2022