

# Hempadur 47960

## Caractéristiques du produit

### Description

Hempadur 47960 est un revêtement époxydique en deux composants réticulé avec un adduct de polyamide. Il combine un haut extrait sec avec un séchage rapide. Conforme à la législation des composés organiques volatiles (COV). Contient du phosphate de zinc.

### Usage recommandé

- Primaire pour des environnements faiblement à moyennement corrosifs.
- Intermédiaire ou finition dans des systèmes époxydiques en environnement moyennement à sévèrement corrosifs
- Primaire et finition monocouche disponible dans différentes teintes

Peut être utilisé directement sur des revêtements zinc silicate (GALVOSIL) ou métallisation pour minimiser le bullage (popping)

### Température de service :

- Température de service sèche maximum: 140°C [284°F].

### Certificats / Agréments

- Approuvé selon UK Network Rail NR/L3/CIV/039.
- Certifié ACQPA: 25322

## Sécurité des produits

**Point d'éclair** 24°C [75°F]

### Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	246 g/L [2,05 lb/US gal]
US (revêtements)	246 g/L [2,05 lb/US gal]
US (réglementaire)	246 g/L [2,05 lb/US gal]
Chine	246 g/L [2,05 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

### Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

## Données produit

### Code produit

47960

### Composants du produit

Base 47969  
Durcisseur 98140

### Teinte standard / code

Gris 11480 \*

### Brillance

Satiné brillant

### Fraction solide

72 ± 2%

### Masse volumique

1 kg/L [8 lb/US gal]

### Épaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

# Hempadur 47960

## Préparation de surface

### Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

### Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

### Maintenance et réparation

- Décapage par projection d'abrasif des surface dégradées au degré de soin mini. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

## Application

### Rapport de mélange

Base 47969 : Durcisseur 98140  
(5 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi.

### Diluant

Hempel's Thinner 08450

### Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610

## Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 225 bar [3300 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.021"
Brosse	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

## Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	80 µm [3,2 mils]	150 µm [6,0 mils]	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	112 µm [4,5 mils]	209 µm [8,4 mils]	139 µm [5,6 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	9 m <sup>2</sup> /L [367 sq ft/US gal]	4,8 m <sup>2</sup> /L [196 sq ft/US gal]	7,2 m <sup>2</sup> /L [293 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

## Conditions d'application

- La température de surface doit être supérieure à 0°C [32°F] pendant l'application et la réticulation.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

# Hempadur 47960

## Séchage et recouvrement

### Compatibilité des produits

- Couche précédente : selon la spécification de Hempel. Les produits recommandés sont : Hempadur Zinc 17360, Hempel's Galvosil 15700, Hempel's Galvosil 15780
- Couche suivante : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel. Les produits recommandés sont : Hempthane, Hemptaxane

### Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Sec au toucher	min.	60
Dur sec	heures	3

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

### Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

### Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

### Autres remarques

- Les revêtements époxydiques ont un tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

## Stockage

### Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	36 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

## Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	6,5 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,034 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

# Hempadur 47960

## Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application
- Classification AFNOR NFT 36.005 Famille I Classe 6b

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.