

Dichiarazione di prestazione

N. DOP 48880

Revisione 2, Agosto 2023

1)	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo	Hempafire Optima 500
2)	Usi previsti:	Rivestimento reattivo a base acqua per la protezione dal fuoco dell'acciaio strutturale
3)	Fabbricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Danimarca
4)	Mandatario::	N/A
5)	Sistemi di VVCP:	Sistema 1
6a)	Norma armonizzata:	N/A
	Organismi notificati:	N/A
6b)	Documento per la valutazione europea:	EAD 350402-00-1106 (Settembre 2017)
	Valutazione tecnica europea:	ETA 23/0422, 12.07.2023
	Organismo di valutazione tecnica:	ITeC
	Organismi notificati:	ITeC(1220)
7)	Prestazioni dichiarate	Vedere tabella 1

Tabella 1: Prestazioni dichiarate

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Reazione al fuoco	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistenza al fuoco	Travi e colonne a sezione a H o I, e colonne cave a sezione rettangolare o circolari: R15, R30, R45, R60, R90, R120 a temperature di progetto da 300°C – 850°C	Testato secondo EN13381-8:2013 e classificato secondo EN13501-2:2016
Esposizione a calore da fumo	Soddisfa i requisiti	EN13381-8:2013, Allegato A
Durabilità	Senza un topcoat Rivestito con topcoat approvato	Type Z ₂ vedi tabella 3 sezione 2.2.5 dell'EAD 350402-00-1106
Rilascio di sostanze pericolose	Il prodotto non contiene sostanze al di sopra dei limiti di soglia elencati nell'Allegato XIV (Elenco delle autorizzazioni) o nell'Allegato XVII (Elenco delle restrizioni) o nell'Elenco delle sostanze candidate (Sostanze estremamente problematiche) ai sensi del REACH 1907/2006 dell'UE.	

Tabella 2: Primer approvati per Hempafire Optima 500

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Compatibilità dei primer su acciaio al carbonio per famiglia generica (come supportato da EAD350402-00-1106)	Bicomponente epossidico – BS	Sezione 2.3.4.2 dell'EAD 350402-00-1106
	Bicomponente epossidico – BA	
	Monocomponente epossidico – BS	
	Alchidico - BS	
	Alchidico - BA	
	Acrilico - BS	
	Epossidico ricco di zinco - BS	
Primer allo zinco attivato - BS		
Compatibilità dei primer su acciaio galvanizzato (EN 1463), rivestimento in zinco 175µm	Hempadur 15553 , 100µm	
	Hempaprime Multi 500 45950, 150µm	
	Hemucryl 48191, 100µm	
Compatibilità dei primer su alluminio con spruzzatura termica (TSA), rivestimento in alluminio 175 µm	Hempadur 15570, 150µm	
Compatibilità dei primer su zinco con spruzzatura termica (TSZ), rivestimento in zinco 75 µm	Hempadur 15570, 130µm	

BS = A base solvente

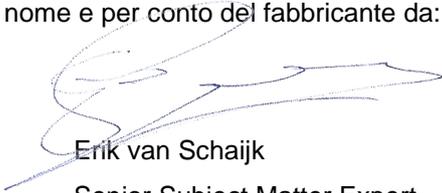
BA = A base acqua

Tabella 3: Topcoat approvati per Hempafire Optima 500

Tipo	Topcoat per uso in ambiente Type Y
Poliuretano BS	Hempathane HS 55610
	Hempathane Fast Dry 55750
Poliuretano BA	Hemuthane Enamel 58510
	Hemuthane WB Top 58530
	Hemuthane WB Top 58531
Tipo	Topcoat per uso in ambiente Type Z1
Acrilico - BA	Hemucryl 48191
	Hemucryl 48120
	Hemucryl Enamel Hi-build 58030

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



Nome: Erik van Schaijk
Senior Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
Business Technical Expertise – R&D
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Spagna

Data: 09 agosto 2023