

# Hempapprime CUI 275

Epossidico catalizzato ad alchilamina ad alte prestazioni per combattere la corrosione sotto l'isolamento (CUI), con brevi intervalli di ricopertura e ritorno in servizio per una maggiore produttività.

## Descrizione del prodotto

Hempapprime CUI 275 fornisce una barriera di protezione di lunga durata nei sistemi di rivestimento per ambienti corrosivi severi, rendendolo ideale per le condizioni di alta temperatura e umidità che si trovano sotto l'isolamento termico.

## Ideale per

Hempapprime CUI 275 soddisfa lo standard ISO 19277 per la protezione in un ampio intervallo di temperature in cui si verifica tipicamente la CUI, nonché in presenza di cicli termici. La migliore resistenza alle rotture, se applicata ad alte DFT, riduce al minimo il rischio di cedimenti. I brevi intervalli di rivestimento lo rendono ideale per progetti ad alta produttività.

Hempapprime CUI 275 può essere utilizzato nelle nuove costruzioni, nelle operazioni di manutenzione e riparazione, su acciaio al carbonio e acciaio inossidabile in servizio isolato e non isolato. Può essere applicato a temperature fino a -10°C (14°F) ed è adatto all'applicazione su superfici calde fino a 204°C (399°F).

## Caratteristiche principali

- ✓ Rivestimento facile
- ✓ Resistenza alle rotture ai cicli termici superiore rispetto ai tradizionali rivestimenti epossidici fenolici
- ✓ Forte resistenza alle temperature estreme, da quella criogenica fino a 275°C (527°F)
- ✓ Può essere applicato a temperature fino a -10°C (14°F)
- ✓ Pigmentato all'alluminio

### Aree di utilizzo

Hempapprime CUI 275 è stato progettato per l'uso nelle seguenti aree di processo in cui è richiesto un rivestimento resistente alla corrosione per proteggere da CUI.

- ✓ Tubazioni di processo
- ✓ Contenitori a pressione
- ✓ Cisterne di conservazione
- ✓ Pile
- ✓ Linee di svasatura
- ✓ Bruciatori ed essiccatori
- ✓ Sfere di stoccaggio pressurizzate



Caratteristiche	Vantaggi
Rapida essiccazione con brevi intervalli minimi di rivestimento	Offre miglioramenti della produttività in situazioni di officina di fabbricazione, in quanto è possibile applicare più strati in un solo turno. Riduce i tempi di reisolamento in situazioni di manutenzione
Elevata resistenza al calore secco (275°C / 527°F)	Offre un margine di sicurezza più ampio quando si specificano rivestimenti organici da utilizzare sotto l'isolamento
Applicazione fino a temperature di -10°C (14°F)	Finestra di applicazione più ampia rispetto ai tipici rivestimenti epossidici fenolici. Aumenta il tempo di verniciatura disponibile nei climi freddi. Riduce i costi associati al riscaldamento dei negozi di vernice
Riduzione della decolorazione a temperature elevate	Ridotta modifica del colore e migliori proprietà meccaniche, come l'adesione, se esposto a temperature elevate
Ampiamente testato per la resistenza alla CUI	Soddisfa i requisiti dello standard ISO 19277:2018 per le categorie di corrosione CUI-1, CUI-2, CUI-3 e per le relative estensioni criogeniche
Riduzione delle fessurazioni in caso di applicazione in sovrapposizione o di esposizione a temperature elevate	Riduzione della probabilità di corrosione successiva sotto isolamento. Minimizzazione della rilavorazione

## Costanti fisiche

Colore:	19530: Rosso alluminio 19690: Grigio alluminio
Numero di componenti:	2
Rapporto di miscelazione	3:1
Durata della miscela, ore:	2 (20°C / 68°F)
Finitura:	Semi-opaca
Solidi in volume, %:	66 +/- 2
Punto di infiammabilità:	35°C (95°F)
VOC:	306 g/L (2,55 lb / US gal)
Gravità specifica:	1,3 kg/L (11 lb / US gal)
Temperatura di applicazione minima:	-10°C (14°F)
Asciugatura superficie, ore:	3,5 (20°C / 68°F)
Asciugatura profonda, ore:	4 (20°C / 68°F)
Intervallo minimo di auto-rivestimento, ore:	1,5 (20°C / 68°F)

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal Gruppo Hempel. Sono soggetti alle normali tolleranze di fabbricazione. Il prodotto deve essere utilizzato facendo riferimento alle specifiche tecniche.

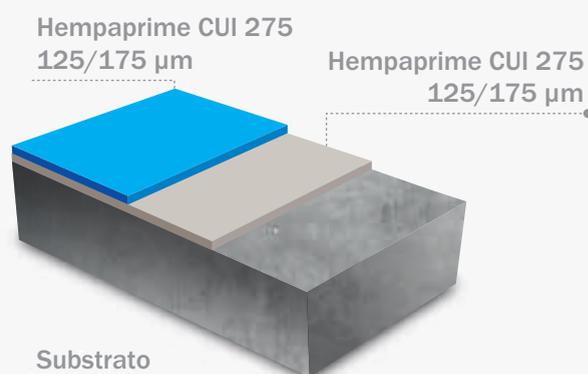
## Certificati e approvazioni

- ✓ Soddisfa i requisiti dello standard ISO 19277:2018 per le categorie di corrosione CUI-1, CUI-2, CUI-3 e per le relative estensioni criogeniche
- ✓ Soddisfa i requisiti dello standard ISO 12944 per le categorie di corrosione C5-H e CX

Esclusione di responsabilità per i test di marketing. Il presente documento è un documento provvisorio per supportare il test di marketing. Tutti i risultati e le dichiarazioni di performance sono soggetti a modifiche prima del lancio del prodotto sul mercato.



## Dettagli di sistema



È adatto come rivestimento intermedio a rapida essiccazione se utilizzato nell'ambito di uno schema che comprende un topcoat e un primer a base di zinco.

Tra i topcoat adatti vi sono Hemplathane HS 55610 (fino a 120°C) e Hempel's Silicone Acrylic 56940 (fino a 204°C). Per l'uso con altri topcoat, contattare Hempel.

Per ulteriori informazioni, contattare Hempel all'indirizzo [hempel@hempel.com](mailto:hempel@hempel.com).

### Hempel A/S

Lundtoftegaardsvej 91, 2800 Kgs. Lyngby, Danimarca

Tel: +45 4593 3800

[hempel.com/cui](http://hempel.com/cui)