老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750

产品特性

描述
老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750 是一款活性富锌环氧/环氧树脂底漆，符合 2019 年 SSPC 油漆-20 第 2 类第 2 级和 2018 年 ISO 12944 第 5 部分的要求。产品完全符合 ASTM D520 第 2 类和欧盟指令 2004/42/EC “关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：子类 j”。

推荐用途
老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750 推荐用作多功能底漆，为严重腐蚀环境中的钢材提供长效保护（包括近海）。

使用温度:
- 干燥条件下：最高使用温度：160°C [320°F].

证书 / 认证证书
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足NORSOK M-501要求, 。 Edition 6, System 1. Edition 7, System 1B
- 根据 EN13501-1 标准，进行了火灾反应测试（使用经认可的底漆和面漆，作为涂料系统的一部分）。 B-s1, d0.

产品特点
- 减少腐蚀的影响， 并提供优秀的电镀保护。
- 最短重涂间隔的快速干燥底漆。
- 出色的机械强度，在循环温度下同样如此，借助高柔韧性和自修复效果提高对高膜厚的耐受性。
- 在应用过程中对高相对湿度有出色的耐受性。
- 可在低至 -10°C [14°F] 的温度下固化。

产品安全

闪点 25°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值	5%按体积稀释	限值，第二阶段（2010年)[a]
欧洲联盟	330 克/升	356	500
美国（涂料）	330 克/升		
美国（监管）	330 克/升		
中国	330 克/升		
香港	330 克/升		
韩国	330 克/升		

挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。 根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。 [a]欧洲联盟指令2004/42/CE。 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理
小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码
1736G

产品组分
基料 1736U
固化剂 97043

标准色号 / 代码
Grey 19840

光泽
平光

体积固体分
65 ± 2%

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750

比重
2.3 千克/升

建议干膜厚度
60 微米

表面处理

清洁度
- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度
- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比
基料 1736U : 固化剂 97043
(8.5 : 1.5 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂
低于 20°C [68°F] 老人牌稀释剂 08960
高于 20°C [68°F] 老人牌稀释剂 08450

清洗剂
老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C	0°C	40°C
适用期	4 小时	5 小时	1½ 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 22 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。 喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	100 微米	60 微米
湿膜厚度	62 微米	154 微米	92 微米
理论涂布率	16 米²/升	6.5 米²/升	11 米²/升

必须严格控制过厚，局部决不能超过 200 微米 [8.0 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件
- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F].。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F].。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须低于40°C [104°F].。

相对湿度：
- 在固化过程中，相对湿度必须低于 95%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 95%。

干燥与重涂

产品兼容性
- 前道涂层： 无。
- 后道涂层： 根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	20°C	40°C
指触干	分钟	50	30	10	5
硬干	小时	4½	3	1½	½

在标准条件下测定干膜厚度60微米，详见Hempel的解释性注释。

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	20°C	40°C
大气，中等					
老人牌多功能环氧厚浆漆 500 (冬用型)	最低 最高	3 小时 可延长*	90 分钟 可延长*	45 分钟 可延长*	25 分钟 可延长*
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低 最高	3 小时 56 天	90 分钟 42 天	45 分钟 14 天	25 分钟 3½ 天
大气，苛刻					
老人牌多功能环氧厚浆漆 500 (冬用型)	最低 最高	3 小时 90 天	90 分钟 90 天	45 分钟 30 天	25 分钟 7 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低 最高	3 小时 20 天	90 分钟 15 天	45 分钟 5 天	25 分钟 28 小时

可延长* 根据实际暴露条件，涂布表面可在延长时间内重涂。请联系当地的Hempel代表以寻求建议。
对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。 之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	18.9 g CO_2e/m^2

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米 的 干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程中和使用后排放的任何挥发性有机化合物 （VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 基材。
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。

本《产品数据表》（“**PDS**”）与所供应的产品有关（“**产品**”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“**补充文件**”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。 此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。