

# Hempel's Light Primer 45550

## Caratteristiche del prodotto

### Descrizione

Hempel's Light Primer è una vernice epossidica bicomponente. Forma un rivestimento duro e resistente all'acqua e ai prodotti petroliferi.

### Uso raccomandato

Come primer sotto e sopra la linea di galleggiamento su imbarcazioni in alluminio, poliestere rinforzato con fibra di vetro, legno compensato, acciaio e ferro-cemento. Anche per prevenire la formazione di blistering osmotico nel poliestere rinforzato con fibra di vetro e per la protezione di chiglie e timoni.

## Sicurezza del prodotto.

**Punto di infiammabilità:** 24°C [75°F]

### Contenuto COV della miscela di prodotto

Legislazione	Valore
UE	434 g/L [3,62 lb/US gal]

I valori dei COV possono variare con la colore, consultare la Scheda di Sicurezza, sezione 9.

### Movimentazione

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, leggere le etichette di sicurezza sui contenitori di imballaggio e della vernice, attenersi a tutte le norme di sicurezza locali e nazionali. Consultare sempre le Schede di Sicurezza di Hempel per questo prodotto insieme alla Scheda tecnica del prodotto.

Solo per uso professionale.

## Dati del prodotto

### Codice del prodotto

45550

### Componenti del prodotto

Base 45559  
Catalizzatore 95360

### Tonalità standard\* / codice

Bianco sporco 11630

### Lucentezza

Semi-lucido

### Solidi in volume

49 ± 2%

### Peso specifico

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

### Spessore del film secco di riferimento

100 micron [4,0 mils]

# Hempel's Light Primer 45550

## Preparazione delle superfici

### Pulizia

- Rimuovere olio, grasso e altri contaminanti con detergenti adatti.
- Pulire con Hempel's Pre-Clean.

### Nuova costruzione:

- Superficie non trattata: Carteggiare e rimuovere tutta la polvere.
- Legno compensato: Sigillare la superficie pulita e asciutta con un adeguato sigillante per legno.
- Acciaio: Rimuovere il sale e altre sostanze contaminanti mediante pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere tutta la ruggine e il materiale staccato tramite sabbiatura o pulizia meccanica.
- Acciaio inossidabile, alluminio e altri metalli non ferrosi e leghe: utilizzare mezzi di sabbiatura non metallici (corindone, granato, ecc.).

### Manutenzione e riparazioni

- Superficie precedentemente trattata: Carteggiare, pulire e asciugare la superficie.
- A kitöltött területeket alapozóval / tömitővel kell fedni.

## Applicazione

### Rapporto di miscelazione

Base 45559 : Catalizzatore 95360  
(2 : 1 per volume)

Agitare bene la base, aggiungere vulcanizzante e mescolare bene. Far sì che la vernice mescolata riposi per alcuni minuti prima dell'uso per permettere la fuoriuscita di bolle di aria.

### Diluente

Hempel's Thinner 08450

### Sgrassante

Hempel's Thinner 08450  
Hempel's Tool Cleaner 99610

### Durata della miscela

Temperatura del prodotto	20°C [68°F]
Pot life (spray)	2 ore
Pot life (pennello)	6 ore

### Metodo di applicazione

Attrezzature	Vol. massimo diluente	Parametri dell'applicazione
Pennello / Rullo	5%	Non applicabile.
Spruzzo Airless	5%	Pressione ugello: 175 bar [2500 psi] Foro ugello: 0.019-0.023"

Non diluire i componenti separatamente ma solo la miscela. I dati per lo spruzzo sono indicativi e possono essere regolati. La pressione è relativa a una temperatura del materiale di 20°C [68°F].

### Spessore del film

	Raccomandato
Spessore a secco	100 micron [4,0 mils]
Spessore a umido	204 micron [8,2 mils]
Resa teorica	4,9 m <sup>2</sup> /L [200 sq ft/US gal]

Il prodotto può essere specificato ad uno spessore del film diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò modificherà la resa, il tempo di essiccazione e catalisi e l'intervallo di rivestimento.

### Condizioni di applicazione

- Per evitare la formazione di condensa, applicare su una superficie pulita e asciutta che abbia una temperatura di 3°C [5°F] oltre il punto di rugiada.
- La temperatura della superficie deve essere superiore a 10°C [50°F] durante l'applicazione e la catalisi.

### Umidità relativa:

- L'umidità relativa deve essere inferiore a 85% durante l'essiccazione e la catalisi.

# Hempel's Light Primer 45550

## Note sull'applicazione

- Mescolare bene prima dell'uso.
- Non aprire o mescolare le lattine prima dell'applicazione della vernice.
- Preparare le superfici porose con una prima mano diluita del prodotto Hempel's Thinner: max 20%.
- Superfici non rivestite sotto la linea di galleggiamento: Applicare 3-5 strati per ottenere l'intero spessore del film.
- Il sistema epossidico per i substrati di alluminio deve avere uno spessore minimo totale del film secco di 300 micron.
- Coprire con l'antifouling selezionata.
- Superfici non rivestite sopra la linea di galleggiamento: Applicare 2 strati per ottenere l'intero spessore del film.
- Coprire con topcoat selezionata.
- Superficie precedentemente trattata: Applicare 1 mano completa di prodotto non diluito.
- Se necessario, aggiungere del diluente per facilitare l'applicazione: max. 5%.
- Coprire con il rivestimento selezionato.
- Rivestire i prodotti a due componenti con un prodotto monocomponente quando la superficie è quasi asciutta ma è leggermente viscosa.

## Essiccazione e ricopertura

### Compatibilità del prodotto

- Copertura successivo: I prodotti consigliati sono:

### Tempo di essiccazione

Temperatura della superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Asciutto al tatto	ore	6	3
Duro asciutto	ore	12	6

Determinato per spessore a secco 60 micron [2.4 mils] in condizioni standard, vedere le note esplicative di Hempel per i dettagli.

## Ricopertura

La Specifica di Hempel sostituisce qualsiasi linea guida riportata nella tabella dei rivestimenti.

Nome della qualità		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Immersione				
Hempel's Light Primer 45550	Min	8 ora	4 ora	3 ora
	Max	60 gg	30 gg	22 gg
Hempel's Underwater Primer 26030	Min	2 ora	65 min.	50 min.
	Max	8 ora	4 ora	3 ora
Hempel's Silic One Tiecoat 27450	Min	4 ora	2 ora	60 min.
	Max	8 ora	4 ora	2 ora
Hempel's Nexus II 27400	Min	16 ora	8 ora	6 ora
	Max	7 gg	3½ gg	63 ora
Condizioni atmosferiche avverse				
Hempel's Light Primer 45550	Min	8 ora	4 ora	3 ora
	Max	60 gg	30 gg	22 gg
Hempel's Polyenamell 55102	Min	14 ora	7 ora	5½ ora
	Max	6 gg	72 ora	54 ora

I tempi di rivestimento sono indicativi per i prodotti della stessa composizione chimica generica.

### Condizioni di essiccazione

- Per ottenere il tempo di essiccazione dichiarato, è importante mantenere una sufficiente ventilazione durante l'applicazione, l'essiccazione e la catalisi.
- Evitare la formazione di condensa sul rivestimento appena applicato.

### Osservazioni per la ricopertura

- Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura la superficie deve essere irruvidita per assicurare la corretta adesione.
- La superficie deve essere asciutta e pulita prima dell'applicazione.

### Altre osservazioni

- La superficie deve essere pulita prima della ricopertura.

# Hempel's Light Primer 45550

## Conservazione

### Data di scadenza

<b>Temperatura ambiente</b>	<b>25°C</b> [77°F]
<b>Base</b>	36 mesi
<b>Catalizzatore</b>	36 mesi

Durata del prodotto dalla data di produzione, se conservato in contenitori originali sigillati. Successivamente a tale data, la qualità del prodotto deve essere ricontrollata. La conservazione ad alte temperature potrebbe ridurre la durata del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare Hempel.

### Condizioni di conservazione

- Il catalizzatore è sensibile all'umidità. Immagazzinare in luogo asciutto e conservare la latta perfettamente chiusa fino all'utilizzo.
- Il prodotto deve essere conservato secondo la legislazione locale, a massimo 35°C [95°F], senza luce solare diretta e protetto da pioggia e neve.
- La temperatura non deve scendere al di sotto degli 5°C [41°F] durante il trasporto e la conservazione.

## Impronta di carbonio

Spessore a secco	1 µm	1 mil
GWP (Potenziale di riscaldamento globale)	10,7 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,056 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

L'impronta di carbonio si riferisce a 1 metro quadrato di superficie con un spessore a secco di 1 micron / mil.

L'ambito di applicazione comprende le materie prime, il trasporto verso lo stabilimento Hempel, i processi di produzione Hempel e tutti i Composti Organici Volatili emessi durante e dopo l'applicazione del prodotto.

Viene calcolato in base alla gradazione standard definita in questo PDS. I valori possono variare a seconda della gradazione.

## Documenti aggiuntivi

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito Web Hempel:  
<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>  
o sul sito web Hempel locale:

- Note esplicative per la scheda tecnica del prodotto.
- Metodi di applicazione.

La presente scheda tecnica del prodotto ("PDS" - Product Data Sheet) si riferisce al prodotto fornito ("**Prodotto**") ed è soggetta ad aggiornamenti periodici. Di conseguenza, l'acquirente/applicatore deve riferirsi alla PDS fornita insieme al corrispondente lotto del Prodotto (e non di una versione precedente). In aggiunta alla PDS, l'acquirente/applicatore può ricevere tutte o alcune delle seguenti specifiche, dichiarazioni e/o linee guida, come indicate di seguito o come disponibili sul sito web Hempel alla voce "Prodotti" all'indirizzo [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (the "**Documenti aggiuntivi**"):

N.	Descrizione del documento	Posizione/commenti
1.	Dichiarazione tecnica	Consulenza specifica una tantum fornita su richiesta per progetti specifici
2.	Specifiche	Rilasciate solo per progetti specifici
3.	PDS	Il presente documento
4.	Note esplicative del PDS	Disponibili all'indirizzo <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> e riguardanti informazioni rilevanti sui parametri di verifica del prodotto
5.	Istruzioni di applicazione	Ove disponibili, all'indirizzo <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Linee guida tecniche generiche (ad es. sull'applicazione)	Ove disponibili, all'indirizzo <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

In caso di discrepanza di informazioni tra la PDS e i Documenti Aggiuntivi, l'ordine di priorità delle informazioni è stabilito secondo quanto sopra indicato. In tal caso, vi invitiamo anche a contattare il vostro rappresentante Hempel per avere chiarimenti. Inoltre, l'acquirente/applicatore deve tenere in piena considerazione la relativa scheda di sicurezza ("**SDS**" - Safety Data Sheet) fornita con ogni Prodotto e che può essere scaricata anche all'indirizzo [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel non sarà responsabile dei difetti qualora l'applicazione del Prodotto non fosse stata effettuata in piena conformità con le raccomandazioni e i requisiti indicati nella corrispondente PDS e nei Documenti Aggiuntivi. Le informazioni e i termini della presente clausola di esclusione di responsabilità si applicano alla presente PDS, ai Documenti Aggiuntivi e a qualsiasi altro documento fornito da Hempel in relazione al Prodotto. Inoltre, il Prodotto e ogni assistenza tecnica sono forniti in base alle Condizioni generali di vendita, Consegna e Servizio di Hempel, salvo diversamente concordato per iscritto.