

## Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr DOP 43491

Rewizja 2., październik 2023

- |     |   |  |
|-----|---|--|
| 1)  | Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:                 | Hempafire Pro 400 Fast Dry   |
| 2)  | Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:                       | Reaktywna powłoka ogniochronna rozpuszczalnikowa do zabezpieczania stalowych elementów konstrukcyjnych |
| 3)  | Producent:  | Hempel A/S<br>Lundtoftegårdsvej 91<br>DK-2800 Kgs Lyngby<br>Dania                                      |
| 4)  | Upoważniony przedstawiciel:                                     | nie dotyczy  |
| 5)  | System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: | System 1   |
| 6a) | Norma zharmonizowana:   | nie dotyczy  |
|     | Jednostka lub jednostki notyfikowane:                           | nie dotyczy  |
| 6b) | Europejski dokument oceny:                                      | EAD 350402-00-1106 (wrzesień 2017)   |
|     | Europejska ocena techniczna:                                    | ETA 22/0309 (09-10-2023)   |
|     | Jednostka ds. oceny technicznej:                                | ITeC   |
|     | Jednostka lub jednostki notyfikowane:                           | ITeC(1220)   |
| 7)  | Deklarowane właściwości użytkowe:                               | Patrz Tabela nr 1  |

Tabela nr 1: Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu.

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości	Metody oceny
Reakcja na ogień	Klasa D-s2,d0 przy aplikacji na dowolny podkład wskazany w Tabeli nr 2 i z powłoką nawierzchniową lub bez powłoki nawierzchniowej, jak podano w Tabeli nr 3. Klasa B-s1,d0 przy aplikacji w maksymalnej grubości powłoki suchej 900 µm na podkład Hempadur Speed-Dry ZP 500 w grubości powłoki suchej 100µm i z powłoką nawierzchniową Hempthane HS 55610 w grubości powłoki suchej 80 µm.	EN 13501-1:2007 + A1:2010
Odporność ogniowa	Belki i słupy typu H lub I oraz słupy z profili zamkniętych o przekroju prostokątnym lub okrągłym: R15, R30, R45, R60, R90 dla temperatur obliczeniowych 300°C – 850°C. Dla belek i słupów również R105 i R120; dla profili zamkniętych o przekroju okrągłym również R105.	Testowane zgodnie z normą EN 13381-8:2013 i sklasyfikowane zgodnie z normą EN 13501-2:2007 + A1:2009
Ekspozycja na tłący się ogień	Spełnia wymagania	EN 13381-8:2010, Załącznik A
Trwałość	Bez powłoki nawierzchniowej lub z powłoką nawierzchniową, patrz Tabela nr 3 ----- Pokryta zatwierdzoną powłoką nawierzchniową, patrz Tabela nr 3	Typ Y ----- Typ X Rozdział 2.2.5 EAD 350402-00-1106
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	Produkt nie zawiera substancji powyżej limitów określonych w Załączniku XIV (Lista autoryzacji) lub Załączniku XVII (Lista ograniczeń) lub na Liście kandydackiej (Substancje wzbudzające szczególnie duże obawy) rozporządzenia UE REACH 1907/2006.	

Tabela nr 2: Zatwierdzone powłoki podkładowe do zastosowania z Hempafire Pro 400 Fast Dry

Zasadnicze charakterystyki	Rodzaj powłoki	Metody oceny
Kompatybilność powłok podkładowych według grupy rodzajowej, z przeznaczeniem na stal węglową (zgodnie z EAD 350402-00-1106)	Epoksydowa dwuskładnikowa – SB	Rozdział 2.3.4.2 EAD 350402-00-1106
	Epoksydowa dwuskładnikowa – WB	
	Epoksydowa jednoskładnikowa – SB	
	Alkidowa – SB	
	Alkidowa – WB	
	Akrylowa – SB	
	Epoksydowa o dużej zawartości cynku – SB	
	Trzyskładnikowa epoksydowa o dużej zawartości cynku – WB*	
	Podkładowa z aktywowanym cynkiem – SB	
	Poliuretanowa dwuskładnikowa – SB*	
	Epoksydowa o dużej zawartości cynku + Epoksydowa dwuskładnikowa – SB*	
	Nieorganiczna krzemianowo-cynkowa + Epoksydowa dwuskładnikowa – SB*	
	Epoksydowa dwuskładnikowa + Epoksydowa dwuskładnikowa – SB*	
Epoksydowa dwuskładnikowa + Poliuretanowa dwuskładnikowa – SB*		
Kompatybilność powłok podkładowych z przeznaczeniem na stal ocynkowaną zanurzeniowo (EN 1463)	Hempadur 15553 lub Hempadur 15570	
Kompatybilność powłok podkładowych z przeznaczeniem na stal nierdzewną (EN 10088)	Hempadur 15553 lub Hempadur 15570	
Kompatybilność powłok podkładowych z przeznaczeniem na podłoże stalowe z powłoką aluminiową (250 µm) natryskiwana ciepłnie	Hempadur 15553 lub Hempadur 15570	
Kompatybilność powłok podkładowych z przeznaczeniem na podłoże stalowe z powłoką cynkową (100 µm) natryskiwana ciepłnie	Hempadur 15553	

SB = rozcieńczalnikowa

WB = wodorozcieńczalna

\*Podkłady i zestawy podkładów oznaczone gwiazdką mogą być stosowane tylko i wyłącznie po pisemnym potwierdzeniu przez Hempel w ramach konkretnego projektu.

Tabela nr 3: Zatwierdzone powłoki nawierzchniowe do zastosowania z Hempafire Pro 400 Fast Dry

Rodzaj powłoki	Powłoka nawierzchniowa dla kategorii zastosowania typu X
Akrylowa dwuskładnikowa, bez izocyjanianów – SB	Hempel's Pro Acrylic 55883
Akrylowa – SB	Hempatex HI-Build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Akrylowa – WB	Hemucryl Enamel HI-Build 58030
Poliuretanowa – SB	Hempel's Polyenamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane Fast Dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed-Dry Topcoat 250
Poliuretanowa – WB	Hemuthane Enamel 58510
Epoksydowa dwuskładnikowa – SB	Hempadur Fast Dry 45410
Rodzaj powłoki	Powłoka nawierzchniowa dla kategorii zastosowania typu Y
Alkidowa - SB	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Akrylowa – WB	Hemucryl Enamel 58100

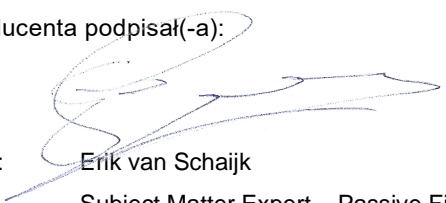
SB = rozcieńczalnikowa

WB = wodorozcieńczalna

8) Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna: nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Imię i nazwisko:  Erik van Schaijk  
Stanowisko: Subject Matter Expert – Passive Fire Protection  
Business Technical Expertise – R&D  
Hempel A/S  
Miejsce wydania: Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)  
Hiszpania  
Data wydania: 27 październik 2023 roku