


Informacje towarzyszące oznakowaniu wyrobu budowlanego znakiem budowlanym B

Antykorozyjna farba przewodząca HEMPADUR ANTI-STATIC 85170

do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne.

  20	HEMPEL PAINTS (POLAND) SP. Z O.O. ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo 64-320 Buk, Polska
	<p>Antykorozyjna farba przewodząca HEMPADUR ANTI-STATIC 85170 do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne.</p> <p><b>Oznaczenie typu: HEMPADUR ANTI-STATIC 85170 Phenolic-EP / H54</b></p> <p>Krajowa Ocena Techniczna : ITB-KOT-2021/1114 wydanie 1 z dnia 14 stycznia 2021 roku.            Krajowa Jednostka Oceny Technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa            Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H54/2021.            Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej: <a href="http://www.hempel.pl">www.hempel.pl</a>.</p>

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu	Metody oceny
1	2	3	4
1	Nominalna grubość powłoki, $\mu\text{m}$	300 ÷ 600	PN-EN ISO 2808:2020
2	Dopuszczalna odchyłka nominalnej grubości	wg PN ISO 19840:2009	
3	Przyczepność do stali, MPa	$\geq 4$	PN-EN ISO 4624:2016
4	Twardość wg Buchholza	$\geq 80$	PN-EN ISO 2815:2004
5	Opór (rezystencja) upływu powłoki o grubości nie większej niż 600 $\mu\text{m}$ , $\Omega$	$\leq 1 \cdot 10^6$	PN-E-05203:1992
6	Odporność powłoki na działanie obojętnej mgły solnej, po 3000 h, określona:	brak uszkodzeń powłoki	PN-EN ISO 2815:2004 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 9227:2017
	– wyglądem powłoki		
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– przyczepnością do podłoża, MPa	$\geq 3$	
	– spadkiem twardości, %	$\leq 20$	

Niniejszy dokument, zawierający znak budowlany B, jest dokumentem, który towarzyszy wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 roku w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu ich znakowania znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r, poz. 1966 z późniejszymi zmianami).

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu	Metody oceny
1	2	3	4
7	<p>Odporność powłoki na działanie środowiska modelowego, po 1000 h w temp. <math>50 \pm 1^{\circ}\text{C}</math> <sup>1)</sup>, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem zardzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– przyczepnością, MPa</li> <li>– spadkiem twardości, %</li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p><math>\geq 2</math></p> <p><math>\leq 20</math></p>	p. 3.2.1 <sup>3)</sup>
8	<p>Odporność powłoki na działanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– benzyny bezołowiowej</li> <li>– benzyny bezołowiowej „bio”</li> <li>– paliwa lotniczego Jet A-1</li> <li>– oleju napędowego</li> <li>– oleju napędowego „bio”</li> </ul> <p>(przez 28 dni, w temp <math>40 \pm 2^{\circ}\text{C}</math> <sup>2)</sup>, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ wyglądem powłoki</li> <li>▪ stopniem spęcherzenia</li> <li>▪ stopniem zardzewienia</li> <li>▪ stopniem spękania</li> <li>▪ stopniem złuszczenia</li> <li>▪ przyczepnością, MPa</li> <li>▪ spadkiem twardości, %</li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p><math>\geq 2</math></p> <p><math>\leq 20</math></p>	p. 3.2.2 <sup>4)</sup>
9	<p>Wpływ powłoki na przechowywane paliwa płynne (przez 35 dni w temp. <math>23 \pm 2^{\circ}\text{C}</math>, określony ilością substancji rozpuszczonych w 100 ml), mg</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– paliwa lotnicze</li> <li>– paliwa gaźnikowe</li> </ul>	<p><math>\leq 3,0</math></p> <p><math>\leq 3,0</math></p>	p. 3.2.3 <sup>5)</sup>

1) – w zanurzeniu w dwóch fazach: faza ciekła – organiczna i gazowa .

2) – w zanurzeniu w trzech fazach: woda, faza ciekła – organiczna i gazowa .

3) – Odporność powłoki na działanie środowiska modelowego. Badanie odporności powłoki na działanie środowiska modelowego prowadzi się wg normy PN-EN 976-1:2002, na 5 próbkach. Próbkę umieszcza się w szczelnie zamkniętych szklanych naczyniach zawierających środowisko modelowe, jakim jest ciecz o składzie (w % objętości): 41,5% toluenu, 41% izooktanu, 15% metanolu i 2% izobutanu. Próbki powinny być w kontakcie z fazą ciekłą i fazą gazową. Badania prowadzi się w temperaturze  $50 \pm 1^{\circ}\text{C}$  w ciągu 1000 godzin. Po tym czasie powłokę poddaje się ocenie wg normy PN-EN ISO 4628 (części 2 ÷ 5), a następnie oznacza się przyczepność wg normy PN-EN ISO 4624:2016 i twardości wg normy PN-EN ISO 2815:2004.

Niniejszy dokument, zawierający znak budowlany B, jest dokumentem, który towarzyszy wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 roku w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu ich znakowania znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r, poz. 1966 z późniejszymi zmianami).

4) – *Odporność powłoki na działanie substancji przechowywanych w zbiornikach. Badanie odporności powłoki na działanie substancji przechowywanych w zbiornikach wykonuje się na próbkach, przygotowanych zgodnie z instrukcją producenta – po 5 szt. dla każdego środowiska. Próbkę umieszcza się w szklanych naczyniach, w których 1/3 objętości zajmuje woda destylowana, 1/3 – faza cieczą organiczną i 1/3 faza gazowa. Naczynia powinny być szczelnie zamknięte. Fazą organiczną są paliwa: benzyna bezołowiowa, benzyna bezołowiowa „bio”, paliwo lotnicze Jet A1, olej napędowy i olej napędowy „bio”. Każda próbka powinna być jednocześnie w kontakcie z trzema środowiskami. Badania prowadzi się w temperaturze  $40 \pm 2$  °C w ciągu 28 dni. Po tym czasie powłokę poddaje się ocenie wg normy PN-EN ISO 4628 (części 2 ÷ 5), a następnie oznacza się przyczepność wg normy PN-EN ISO 4624:2016 i twardość wg normy PN-EN ISO 2815:2004.*

5) – *Wpływ powłoki na przechowywane paliwa płynne. Badanie wpływu powłoki na przechowywane paliwa wykonuje się na płytkach o wymiarach 40 x 50 mm. Cieczami badawczymi są paliwa lotnicze i paliwa gaźnikowe. Płytkę umieszcza się w naczyniu szklanym o objętości min. 600 ml, całkowicie zanurza w 500 ml wybranej cieczy badawczej, szczelnie zamyka i pozostawia na 35 dni w ciemnym pomieszczeniu, w temp.  $23 \pm 2$  °C. Równolegle pozostawia się warunkach jak wyżej tę samą ciecz, o tej samej objętości, ale bez płytki. Po upływie 35 dni badaną płytkę waży się, a następnie oblicza (zgodnie z normą ASTM D 381) pozostałości po odparowaniu z obu cieczy badawczych.*

**Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność wyrobu budowlanego.**

Niniejszy dokument, zawierający znak budowlany B, jest dokumentem, który towarzyszy wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 roku w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu ich znakowania znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r, poz. 1966 z późniejszymi zmianami).