

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH****Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H43/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

Wyroby HEMPEL KOT-3 do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:****HEMPEL KOT-3-I EPZn-AY (PFP)-AY / H43**

Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:

HEMPADUR AVANTGUARD 750 (1736G), HEMPACORE ONE 43600, HEMPACORE ONE FD (43601), HEMPAFIRE PRO 315 (43360), HEMPAFIRE PRO 315 FAST DRY (43361), HEMPATEX HI-BUILD 46410, HEMPATEX ENAMEL 56360.

**3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Wyroby przeznaczone są do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

Zestawy (systemy malarskie) epoksydowo-akrylowy z gruntem epoksydowym pigmentowanym cynkiem i międzywarstwą opartą na akrylowej farbie ogniochronnej do ochrony przed korozją w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C3 H według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

**4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

**5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

Nie dotyczy

**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**

3

**7. Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2020/1560 wydanie 1 z dnia 28 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.  
Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - [www.hempel.pl](http://www.hempel.pl).

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Marek Kurpierz  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 30 grudnia 2020

W imieniu producenta podpisał:

Arkadiusz Rączka  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 30 grudnia 2020

**HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.**  
ul. Modrzewiowa 2  
Niepruszewo, 64-320 Buk  
NIP PL7010150377 REGON 141566264  
BDO 000025452

**Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H43/2020.**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, $\mu\text{m}$	Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza, mm	$\geq 40$	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa: – ze stali  – ze stali ocynkowanej	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2: 2016- (częstotliwość początkowa $1 \times 10^5$ Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
5 <sup>1)</sup>	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą potysku – przyczepnością do podłoża, MPa: – ze stali  – ze stali ocynkowanej	brak uszkodzeń powłoki ----- 0(S0) ----- Ri0 ----- 0(S0) ----- 0(S0) ----- $\leq 50\%$ ----- $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014  PN-EN ISO 4624:2016

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
6 <sup>2)</sup>	<p>Odporność na działanie obojętnej mgły solnej określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem zardzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– stopniem skorodowania</li> </ul> <p>określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– przyczepnością do podłoża, MPa: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ze stali</li> <li>• ze stali ocynkowanej</li> </ul> </li> <li>– rezystancją, <math>\Omega \cdot \text{cm}^2</math></li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p><math>\leq 3</math></p> <p><math>\geq 5,0</math> i oderwanie od podłoża lub <math>\geq 2,5</math> i zerwanie w powłoce <math>\geq 3,0</math> i oderwanie od podłoża lub <math>\geq 2,5</math> i zerwanie w powłoce</p> <p><math>\geq 1 \times 10^8</math></p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16773-2:2016</p>
7	<p>Odporność na działanie UV (1000 godz.) określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– stopniem skredowania</li> <li>– zmianą połysku</li> </ul>	<p><math>\leq 1</math></p> <p><math>\leq 50\%</math></p>	<p>PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014</p>

1) – czas trwania badania: 240 godz.

2) – czas trwania badania: 480 godz.

**Jedynie instrukcja techniczna producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.**