

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H18/2020

1. Nazwa wyrobu budowlanego:

Wyroby HEMPEL KOT-1-C do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych ocynkowanych oraz metalizowanych natryskowo

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

HEMPEL KOT-1-C-VII EP-PUR / H18

Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:

HEMPADUR 15570, HEMPADUR 45143, HEMPADUR 47140, HEMPADUR 47200, HEMPADUR 47300, HEMPADUR EASY 47700, HEMPADUR 4774D, HEMPADUR FAST DRY 45410, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR MASTIC 4588W, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45540, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45703, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45753, HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870, HEMPADUR QUATTRO 17634, HEMPAPRIME MULTI 500 (45950), HEMPAPRIME MULTI 500 WINTER (45953), HEMPEL'S POLYENAMEL 55102, HEMPETHANE TOPCOAT 55210, HEMPETHANE TOPCOAT 55213, HEMPETHANE TOPCOAT 55214, HEMPETHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250), HEMPETHANE HS 55610, HEMPETHANE HS 55613, HEMPETHANE HS 5561B, HEMPETHANE FAST DRY 55750, HEMPETHANE TL87/EG 87480, HEMPETHANE TL87/RAL 87481

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wyroby przeznaczone są do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych metalizowanych natryskowo. Zestawy (systemy malarskie) epoksydowo-poliuretanowe do ochrony przed korozją w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2019/0986 wydanie 2 z dnia 4 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.

Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - www.hempel.pl.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



Marek Kurpierz
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

W imieniu producenta podpisał:



Arkadiusz Rączka
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.
ul. Modrzewiowa 2
Niepruszewo, 64-320 Buk
NIP PL7010150377 REGON 141566264
BDO 000025452

Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H18/2020.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, μm	Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza określona długością wgłębienia	≥ 70	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa	$\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
5 ¹⁾	<p>Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa – udarnością 	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>$\leq 50\%$</p> <p>$\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p>	<p>PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 2813:2014</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p>
6 ²⁾	<p>Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm – przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa – udarnością – rezystancją, $\Omega \cdot \text{cm}^2$ 	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>$\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p> <p>$\geq 1 \times 10^8$</p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-8:2013</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 6272-1:2018 (2,5 Nm)</p> <p>PN-EN ISO 16773-2:2016</p>

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
7 ³⁾	<p>Odporność na starzenie, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyglądem powłoki - stopniem spęcherzenia - stopniem żarzewienia - stopniem spękania - stopniem złuszczenia - stopniem skorodowania <p>określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa 	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 3,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p>
8	<p>Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stopniem skredowania - zmianą połysku 	<p>≤ 1</p> <p>≤ 50%</p>	<p>PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014</p>
9 ⁴⁾	<p>Odporność na działanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10% H₂SO₄ - 10% NaOH <p>benzyny do lakierów określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stopniem spęcherzenia - stopniem żarzewienia - stopniem spękania - stopniem złuszczenia 	<p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p>	<p>PN-EN ISO 2812-1:2018 PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016</p>

1) – czas trwania badania: 720 godz.

2) – czas trwania badania: 1440 godz.

3) – czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływanie UV, 72 h oddziaływanie obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływanie temp. -20 ± 2°C).

4) – czas ekspozycji: 168 godz.

Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.