

Declaração de Desempenho (DdD)

DdD nº 43491

Revisão 2, Outubro 2023

- | | | |
|-----|--|---|
| 1) | Código de identificação único do tipo de produto | Hempafire Pro 400 Fast Dry |
| 2) | Uso pretendido: | Revestimento reativo à base de solvente para a proteção contra fogo de aço estrutural |
| 3) | Fabricante: | Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca |
| 4) | Representante autorizado: | n.d. |
| 5) | Sistema(s) de AVCP: | Sistema nº 1 |
| 6a) | Padrão Harmonizado: | n.d. |
| | Órgãos Notificados: | n.d. |
| 6b) | Documento de Avaliação Europeu: | EAD 350402-00-1106 (Setembro de 2017) |
| | Avaliação Técnica Europeia: | ETA 22/0309 (09-10-2023) |
| | Órgão de Avaliação Técnica: | ITeC |
| | Órgão(s) notificado(s): | ITeC (1220) |
| 7) | Desempenho Declarado | Veja a Tabela 1 |

Tabela 1: Desempenho Declarado

| Característica Essencial | Desempenho | Especificação técnica |
|-------------------------------------|--|--|
| Reação ao Fogo | D-s2, d0 quando aplicado sobre qualquer primário, conforme indicado na tabela 2 e sem ou com um acabamento, conforme indicado na tabela 3 B-s1, d0 quando aplicado a no máximo 900 µm DFT, sobre primário Hempadur Speed-Dry ZP500 a 100µm DFT, e usando o acabamento Hempthane HS 55610 a 80 µm DFT. | EN13501-1: 2007 + A1:2010 |
| Resistência ao fogo | Vigas e colunas de seções em H ou I e colunas ocas retangulares ou circulares: R15, R30, R45, R60, R90, em temperaturas de projeto de 300°C - 850°C. Para vigas e colunas também R105 e R120; para CHS também R105 | Ensaiado de acordo com EN13381-8: 2013 e classificado de acordo com EN13501-2:2007 + A1:2009 |
| Exposição ao fogo latente | Cumprir os requisitos | EN13381-8: 2010, Anexo A |
| Durabilidade | Sem acabamento ou com acabamento, Consulte tabela 3 Revestido com acabamento aprovado, consulte a tabela 3 | Tipo Y Tipo X seção 2.2.5 do EAD 350402-00-1106 |
| Libertação de substâncias perigosas | O produto não contém substâncias acima dos limites listados no Anexo XIV (lista de autorização) ou Anexo XVII (lista de restrição) ou lista de candidatos (substâncias que suscitam elevada preocupação) ao abrigo do REACH 1907/2006 da UE. | |

Tabela 2: Primários aprovados para Hempafire Pro 400 Fast Dry

| Característica Essencial | Desempenho | Especificação técnica |
|---|---|-------------------------------------|
| Compatibilidade de primários em aço carbono por família genérica (conforme suportado por EAD350402-00-1106) | Epóxi de 2 componentes - SB | Seção 2.3.4.2 de EAD 350402-00-1106 |
| | Epóxi de 2 componentes - WB | |
| | Epóxi de 1 componente - SB | |
| | Alquídica- SB | |
| | Alquídica - WB | |
| | Acrílicos - SB | |
| | Epóxi rico em zinco - SB | |
| | Epóxi rico em zinco de 3 componentes - WB* | |
| | Primários de zinco ativado - SB | |
| | Poliuretano de 2 componentes* | |
| | Epóxi rico em zinco + Epóxi de 2 componentes - SB* | |
| | Rico em zinco inorgânico + Epóxi de 2 componentes - SB* | |
| | Epóxi de 2 componentes + Epóxi de 2 componentes - SB* | |
| Epóxi de 2 componentes + Poliuretano de 2 componentes - SB* | | |
| Compatibilidade de primários em aço galvanizado (EN 1463) | Hempadur 15553 ou Hempadur 15570 | |
| Compatibilidade de primários em aço inoxidável (EN10088) | Hempadur 15553 ou Hempadur 15570 | |
| Compatibilidade de primários em alumínio pulverizado termicamente (TSA), revestimento de alumínio de 250 µm | Hempadur 15553 ou Hempadur 15570 | |
| Compatibilidade de primários em zinco pulverizado termicamente (TSZ), revestimento de zinco 100 µm | Hempadur 15553 | |

SB = à base de solvente

WB = à base de água

*Primários e sistemas de primários mostrados com asterisco são suportados apenas quando a confirmação escrita específica do projeto é fornecida pela Hempel

Tabela 3: Acabamentos aprovados para Hempafire Pro 400 Fast Dry

| Tipo | Acabamentos para ambiente Tipo X |
|--------------------------------|---|
| Acrílico de 2 componentes - SB | Pro-Acrílico 55883 da Hempel |
| Acrílico - SB | Hempatex Hi-build 46410 |
| | Hempatex Enamel 56360 |
| Acrílico - WB | Esmalte Hemucryl Hi-Build 58030 |
| Poliuretano - SB | Hempel's PolyEnamel 55102 |
| | Hempathane Topcoat 55210 |
| | Hempathane HS 55610 |
| | Hempathane fast dry 55750 |
| | Hempathane HS 55810 |
| | Hempathane TL87/EG 87480 |
| | Hempathane Speed dry topcoat 250 |
| Poliuretano - WB | Hemuthane Enamel 58510 |
| Epóxi 2 componentes - SB | Hempadur Fast Dry 45410 |
| Tipo | Acabamentos para ambiente Tipo Y |
| Alquídico - SB | Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140 |
| | Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 |
| Acrílico - WB | Hemucryl Enamel - 58100 |

8) Documentação Técnica Apropriada e/ou Documentação Técnica Específica n.d.

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. Esta declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a responsabilidade exclusiva do fabricante identificado acima

Assinado por e em nome do fabricante por:



Nome: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Espanha

Data: 27 Outubro 2023