

Hempadur 15570

Características do produto

Descrição

Hempadur 15570 é uma tinta epoxídica de dois componentes, curada com um aduto de poliamida que, após cura, produz um revestimento forte e altamente resistente à corrosão. A cura processa-se a temperaturas que podem descer até -10°C/14°F. A tonalidade 12430 cinzenta-avermelhada com óxido de ferro micáceo é também especialmente adequada para condições de humidade, superfícies de aço molhadas e pode ser aplicada em superfícies húmidas. As tonalidades 21780 amarela-acinzentada e 11320 cinza contêm fosfato de zinco.

Em conformidade com a subcategoria j da Diretiva 2004/42/CE da União Europeia relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis.

Utilização recomendada

Como revestimento primário de manutenção e reparação, intermediário e/ou acabamento em sistemas Hempadur em ambiente severamente corrosivos. Como acabamento onde a aparência estética é menos importante.

Como revestimento primário de cura de baixa temperatura, intermediário e/ou acabamento nos sistemas de pintura, de acordo com a especificação. Especialmente adequado como primário (decapagem) em sistemas epoxídicos.

"Mist coat" em Galvosil.

Temperatura de serviço:

- Máximo, apenas exposição a seco: 140°C [284°F].

Certificados / Aprovações

- Examinado quanto ao tipo CE como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura predefinido. Consulte a "Declaração de Conformidade" em hempel.com para obter mais informações.
- Certificado ACQPA 26512 Couleur 12430 (MIO)
- Reação ao fogo testada (como parte de um sistema de pintura com primário e acabamento aprovados) de acordo com a EN13501-1 B-s1, d0.

Segurança do produto

Ponto de inflamação 25°C [77°F]

Teor de COV na mistura

Legislação	Valor
UE	412 g/L [3,44 lb/gal US]
EUA (revestimentos)	412 g/L [3,44 lb/gal US]
EUA (regulatório)	412 g/L [3,44 lb/gal US]
China	388 g/L [3,24 lb/gal US]

De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local. Os valores COV podem variar com a tonalidade; consulte a secção 9 da Ficha de segurança do produto. *Diretiva da UE 2004/42/CE.

Manuseamento

Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto

15570

Componentes do produto

Base 15579
Agente de cura 95570

Cor de catálogo* / código

Vermelho-acastanhado 50630

Brilho

Fosco

Hempadur 15570

Volume de sólidos

54 ± 2%

Gravidade específica

1,3 kg/L [11 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência

100 micron [4,0 mils]

Cor de óxido de ferro micáceo (MIO) / código

Cinza metálico 12430

Brilho

Fosco

Volume de sólidos

54 ± 2%

Gravidade específica

1,4 kg/L [12 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência

100 micron [4,0 mils]

Preparação de superfície

Limpeza

- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.
- Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos por meios mecânicos ou químicos antes da aplicação final.

Nova construção:

- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Aço inoxidável, alumínio e outros metais não ferrosos e ligas: utilize um meio de decapagem não metálico (corindo, granada, etc.). Decapagem por varridela para obter um perfil pronunciado denso uniforme sem manchas brancas.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Manutenção e reparação

- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Decapagem com água doce a alta pressão (cuidada) até um mínimo de Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4).
- As áreas mais pequenas podem ser limpas através de uma ferramenta elétrica para St 3, desde que a superfície esteja rugosa e não polida.
- Aço inoxidável, alumínio e outros metais não ferrosos e ligas: utilize um meio de decapagem não metálico (corindo, granada, etc.). Decapagem por varridela para obter um perfil pronunciado denso uniforme sem manchas brancas.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade

- Perfil de rugosidade angular Médio (G) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Hempadur 15570

Aplicação

Relação de mistura

Base 15579 : Agente de cura 95570
(3 : 1 por volume)

Mexa bem antes de utilizar.

Diluyente

Hempel's Thinner 08450

Agente de limpeza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil da mistura

Temperatura do produto	20°C [68°F]
Vida útil da mistura	2 horas

Método de aplicação

Ferramenta	Vol. Máx de diluição	Parâmetros de aplicação
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 175 bar [2500 psi] Orifício do bocal: 0.019-0.021"
pistola convencional	15%	Não é aplicável.
Trincha	5%	Não é aplicável.

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Espessura da película

Intervalo de especificação	Baixo	Alto	Recomendado
Espessura de película seca	50 micron [2,0 mils]	125 micron [5,0 mils]	100 micron [4,0 mils]
Espessura da película húmida	93 micron [3,7 mils]	231 micron [9,2 mils]	185 micron [7,4 mils]
Rendimento teórico	11 m ² /L [448 sq ft/gal US]	4,3 m ² /L [175 sq ft/gal US]	5,4 m ² /L [220 sq ft/gal US]

Para obter um melhor desempenho, evite uma espessura excessiva da película. O produto pode ser especificado numa espessura da película diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará a taxa de dispersão e o tempo de secagem e cura, bem como o intervalo de recobrimento.

Condições de aplicação

- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.
- A temperatura da superfície deve ser superior a -10°C [14°F] durante a aplicação e a cura.
- Tenha em atenção o risco de formação de gelo na superfície a baixas temperaturas.
- A temperatura do produto deve ser superior a 15°C [59°F] durante a aplicação.

Humidade relativa:

- A humidade relativa deverá ser inferior a 85% durante a aplicação.
- A humidade relativa deverá ser inferior a 85% durante a cura.

Observações de aplicação

- Superfícies metalizadas devem ser recobertas antes de serem expostas em ambiente exterior.
- A técnica de flash-coat é recomendada em caso de recobrimento de substratos porosos.

Hempadur 15570

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto

- Demão anterior: Não tem ou de acordo com a especificação da Hempel.
- Demão subsequente: De acordo com a especificação da Hempel. Os produtos recomendados são: Hempadur, Hempthane, Hemptex

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		20°C [68°F]
Secagem ao toque	min.	60
Seco em profundidade	horas	5
Cura completa	dias	7

Determinado para espessura de película seca de 100 micrones [4.0 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade		0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosférico médio					
Hempadur 15570	Mín.	18 h.	8 h.	4 h.	3 h.
	Máx.	Ext.*	Ext.*	Ext.*	Ext.*
Hempthane HS 55610	Mín.	18 h.	8 h.	4 h.	3 h.
	Máx.	Ext.*	Ext.*	Ext.*	Ext.*
Hemptex Enamel 56360	Mín.	9 h.	4 h.	2 h.	90 min.
	Máx.	36 h.	16 h.	8 h.	6 h.
Imersão					
Hempadur 15570	Mín.	36 h.	16 h.	8 h.	6 h.
	Máx.	Ext.*	Ext.*	Ext.*	Ext.*

Ext.*: Dependendo das condições de exposição reais, é possível o recobrimento da superfície revestida durante um período alargado. Contacte o seu representante Hempel local para obter aconselhamento.

Os tempos de recobrimento são indicativos para produtos da mesma química genérica.

Consulte a especificação da Hempel para mais informações.

Condições de secagem

- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.

Observações do recobrimento

- Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão entre camadas.
- A superfície deve apresentar-se limpa antes do recobrimento.

Outras observações

- Os epoxis têm uma tendência inerente para a deterioração da camada superior no caso de exposição exterior. Tal não influenciará o desempenho do revestimento.
- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de cura	36 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e não abertos. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. O armazenamento a elevadas temperaturas pode reduzir o prazo de validade. Para obter aconselhamento, consulte a Hempel.

Condições de armazenamento

- O produto deve ser armazenado de acordo com a legislação local, a uma temperatura máxima de 40°C [104°F], sem luz solar direta e protegido da chuva e da neve.

Hempadur 15570

Pegada de Carbono

Espessura de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Global Warming Potential)	9,1 g CO ₂ e/m ²	0,047 lb CO ₂ e/ft ²

A pegada de carbono é para 1 metro quadrado/pé quadrado de superfície com uma espessura de película seca de um 1 micrón/mil

No âmbito incluem-se matérias primas, o transporte de entrada até à fábrica da Hempel, os processos de fabricação na Hempel e qualquer composto orgânico volátil emitido durante e depois da aplicação do produto.

Calcula-se a partir da tonalidade padrão definida na ficha técnica. Os valores podem variar de acordo com a tonalidade.

Documentos adicionais

Pode consultar mais informações no site da Hempel, em <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou no site da sua Hempel local:

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação
- Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b

Esta Ficha Técnica de Produto ("FTP") diz respeito ao produto fornecido ("Produto") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "Documentos Adicionais"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contém informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("FDS") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa e diferentemente acordado por escrito.