

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Características do produto

Descrição

Hempadur Speed-Dry ZP 500 é um primário epoxídico de dois componentes que combina um elevado teor de sólidos com um reduzido tempo de cura e características de aplicação otimizadas para aplicação em oficina de sistemas de pintura completos. Contém fosfato de zinco para uma melhor protecção anticorrosiva.

Utilização recomendada

Hempadur Speed-Dry ZP 500 é apropriado para protecção anticorrosiva do aço em novas construções, em terra (onshore), quando se pretenda intervalos de recobrimento curtos e manuseio rápido, como por exemplo em estruturas de aço em edifícios fabris, estádios, pavilhões de exposições, aeroportos, centrais elétricas, refinarias, unidades químicas e petroquímicas.

Temperatura de serviço:

- Máximo, apenas exposição a seco: 140°C [284°F].

Certificados / Aprovações

- Reação ao fogo testada (como parte de um sistema de pintura com primário e acabamento aprovados) de acordo com a EN13501-1 B-s1, d0.

Segurança do produto

Ponto de inflamação 26°C [79°F]

Teor de COV na mistura

Legislação	Valor
UE	235 g/L [1,96 lb/gal US]
EUA (revestimentos)	271 g/L [2,26 lb/gal US]
EUA (regulatório)	272 g/L [2,27 lb/gal US]
China	271 g/L [2,26 lb/gal US]

De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local. Os valores COV podem variar com a tonalidade; consulte a secção 9 da Ficha de segurança do produto.

Manuseamento

Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto

17500

Componentes do produto

Base 17509

Agente de cura 98415

Cor de catálogo / código

Cinza 17330

Brilho

Fosco

Volume de sólidos

75 ± 2%

Gravidade específica

1,6 kg/L [13 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência

125 micron [5,0 mils]

Cor de óxido de ferro micáceo (MIO) / código

Cinza metálico 12430

Brilho

Fosco

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Volume de sólidos

75 ± 2%

Gravidade específica

1,6 kg/L [13 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência

125 micron [5,0 mils]

Preparação de superfície

Limpeza

- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.

Nova construção:

- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Manutenção e reparação

- Decapagem localizada com abrasivo no mínimo ao grau P_{Sa} 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Decapagem com água doce a alta pressão (cuidada) até um mínimo de Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4).
- As áreas mais pequenas podem ser limpas através de uma ferramenta elétrica para St 3, desde que a superfície esteja rugosa e não polida.
- Lixar arestas até obtenção de áreas coesas.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade

- Perfil de rugosidade angular Médio (G) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Aplicação

Relação de mistura

Base 17509 : Agente de cura 98415
(2 : 1 por volume)

Mexa bem antes de utilizar. É recomendado utilizar volumes/tamanhos da lata fixos para produtos multicomponentes.

Diluyente

Hempel's Thinner 08450

Agente de limpeza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil da mistura

Temperatura do produto	20°C [68°F]
Vida útil da mistura	90 min.

Método de aplicação

Ferramenta	Vol. Máx de diluição	Parâmetros de aplicação
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 225 bar [3300 psi] Orifício do bocal: 0.019-0.021"
Trincha	5%	Não é aplicável.

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Espessura da película

Intervalo de especificação	Baixo	Alto	Recomendado
Espessura de película seca	70 micron [2,8 mils]	150 micron [6,0 mils]	125 micron [5,0 mils]
Espessura da película húmida	93 micron [3,7 mils]	200 micron [8,0 mils]	167 micron [6,7 mils]
Rendimento teórico	11 m ² /L [448 sq ft/gal US]	5 m ² /L [204 sq ft/gal US]	6 m ² /L [244 sq ft/gal US]

O produto pode ser especificado numa espessura da película diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará a taxa de dispersão e o tempo de secagem e cura, bem como o intervalo de recobrimento. Para obter um melhor desempenho, evite uma espessura excessiva da película. As espessuras excessivas têm de ser controladas de perto e nunca podem exceder localmente os 300 micron [12 mils] DFT. Em superfícies irregulares, é recomendável prestar especial cuidado de forma a evitar a aplicação excessiva.

Condições de aplicação

- A temperatura da superfície deve ser superior a -10°C [14°F] durante a aplicação e a cura.
- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.
- A temperatura do produto deve ser superior a 15°C [59°F] durante a aplicação.

Humidade relativa:

- A humidade relativa deverá ser inferior a 85% durante a aplicação.
- A humidade relativa deverá ser inferior a 85% durante a cura.

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto

- Demão anterior: Não tem ou de acordo com a especificação da Hempel.
- Demão subsequente: Não tem ou de acordo com a especificação da Hempel.

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		20°C [68°F]
Secagem ao toque	min.	60
Seco em profundidade	horas	3½

Determinado para espessura de película seca de 125 micrones [5.0 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade	Atmosférico médio			
		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Hempadur Quattro XO 17870	Mín.	18 h.	9 h.	2 h.
	Máx.	Ext.*	Ext.	Ext.
Hempathane HS 55610	Mín.	18 h.	9 h.	2 h.
	Máx.	90 d.	45 d.	10 d.

Condições de secagem

- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.

Observações do recobrimento

- Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão entre camadas.
- A superfície deve apresentar-se limpa antes do recobrimento.

Outras observações

- Os epoxis têm uma tendência inerente para a deterioração da camada superior no caso de exposição exterior. Tal não influenciará o desempenho do revestimento.
- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de cura	12 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e não abertos. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. O armazenamento a elevadas temperaturas pode reduzir o prazo de validade. Para obter aconselhamento, consulte a Hempel.

Condições de armazenamento

- O produto deve ser armazenado de acordo com a legislação local, a uma temperatura máxima de 40°C [104°F], sem luz solar direta e protegido da chuva e da neve.

Pegada de Carbono

Espessura de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Global Warming Potential)	6,3 g CO ₂ e/m ²	0,033 lb CO ₂ e/ft ²

A pegada de carbono é para 1 metro quadrado/pé quadrado de superfície com uma espessura de película seca de um 1 micrón/mil

No âmbito incluem-se matérias primas, o transporte de entrada até à fábrica da Hempel, os processos de fabricação na Hempel e qualquer composto orgânico volátil emitido durante e depois da aplicação do produto.

Calcula-se a partir da tonalidade padrão definida na ficha técnica. Os valores podem variar de acordo com a tonalidade.

Documentos adicionais

Pode consultar mais informações no site da Hempel, em <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou no site da sua Hempel local:

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação

Esta Ficha Técnica de Produto ("FTP") diz respeito ao produto fornecido ("Produto") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "Documentos Adicionais"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contém informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("FDS") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa e diferentemente acordado por escrito.